



AP-300

DIGITAL INVERTER TIG

交直流脈波TIG 氬焊機



- 台製最強機種，日系操作面板
- 高低 Hz 脈波，三段電流緩升緩降
- 變頻 IGBT 控制，速度快滲透深度強
- 適合台灣電壓，入力電壓特製高允許率

焊翔科技 SINCE 1999

保護裝置

- 電壓不穩定
- 焊機過熱、過電流
- IGBT 一次側及二次側異常保護
- 水壓檢測保護

日本電路設計技術移轉

產品名稱		變頻交直流氬焊機			
入力電壓	V	單/三相 220			
出力電流	A	300			
周波數	Hz	50/60			
出力電流範圍	A	三相	直流 5-300	交流 10-300	
	A	單相	直流 5-180	交流 10-210	
定格負荷電壓	V	三相	直流 20	交流 22	
	V	單相	直流 17.6	交流 19.6	
定格入力	KVA	三相	直流 11.7	交流 12	
	KVA	單相	直流 6.5	交流 6.8	
質重	kg	46			
外型尺寸	mm	560*380*550			

交直流兩用脈波 TIG

- ◎ 焊道美觀，異種金屬及板厚差異，均可容易焊接
- ◎ 低速脈波功能 0.5 - 15 Hz 脈波紋路清晰
- ◎ 高速脈波功能 10 - 200 Hz 鎢棒損耗低

直流 TIG 溶接

- ◎ 極薄板焊接實現，小電流穩定不飄火，焊接能力大幅提升

直流手溶接

- ◎ 電焊功能：軟鋼、不鏽鋼、高張力鋼
- ◎ 電焊線徑： $\phi 2.0 - \phi 3.2$