hs-weld
WELDING EQUIPMENT

DS-400

INVERTER TIG

直流脈波 TIG 氬焊機



- 台製最強機種，日系操作面板
- 三段電流控制，前後收尾功能
- 適合台灣電壓，入力電壓特製高允許率

保 護 裝 置

- 電壓不穩定
- 焊機過熱、過電流
- IGBT 一次側及二次側異常保護
- 水壓檢測保護

日本電路設計技術移轉

產 品 名 稱		DS-400 直流氬焊機
入 力 電 壓	V	單/三相 220
出 力 電 流	A	5 ~ 400
周 波 數	Hz	50/60
額 定 入 力	KVA	單相 16.7/三相 12.1
	KW	單相 18.4/三相 13.6
定格負荷電壓	V	22
前 吹 時 間	SEC	0.5
後 流 時 間	SEC	3~25
質 重	kg	42
外 型 尺 寸	mm	550*370*550

自 保 持 反 覆 功 能

⊙ 連 續 大 小 火 控 制 序 列 ， 穩 定 不 斷 火

⊙ 面 板 操 作 簡 易 容 易 上 手 焊 接

直 流 T I G 溶 接

⊙ 極 薄 板 焊 接 實 現 ， 小 電 流 穩 定 不 飄 火 ， 焊 接 能 力 大 幅 提 升

直 流 手 溶 接

⊙ 電 焊 功 能 : 軟鋼、不繡鋼、高張力鋼

⊙ 電 焊 線 徑 : ø2.0 - ø3.2