

インバータ制御・高性能 直流TIG溶接機

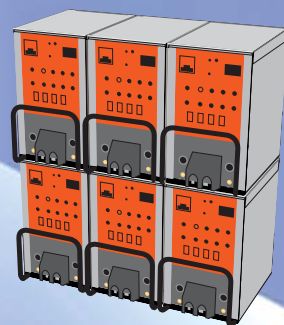
日立インバータTIG 200NP5・300NP5

使う人にやさしい溶接機をお届けします。



きっちりスタート、しっかりアーク。
操作ツマミを全てパネルに搭載して新登場。

- 高速インバータ制御により効率の良い作業性
 - 操作ツマミを全てパネルに配置 (リモコンはオプション)
 - 環境にやさしい鉛フリー基板を採用
 - 段積み対応 (オプション)
- 入力電圧200V/220V・単相/三相兼用で幅広く対応
 - 鉄はもちろん非鉄系のステンレス・チタンなど、多彩な機能でさまざまな溶接に対応



ドライバー

チタン



ステンレス



ステンレスパイプ

標準仕様表

●溶接電源

型 式		200A DT-NP5	300A DT-NP5
定格出力電流	A	200	300
定格入力電圧	V	三相/単相	200/220
定格周波数	Hz	50/60共用	
出力電流範囲	三相	TIG A 4~200	5~300
	手溶接	A 4~160	5~250
		単相	TIG A 4~130
	手溶接	A 4~130	5~180
定格負荷電圧		三相	TIG V 18
	手溶接	V 26.4	30
		単相	TIG V 16.6
	手溶接	V 25.2	27.2
定格入力		三相	TIG kVA 6.8 (4.6 kW)
	手溶接	kVA 7.4 (5.1 kW)	12.4 (9.0 kW)
		単相	TIG kVA 4.1 (2.9 kW)
	手溶接	kVA 5.9 (4.1 kW)	9.2 (6.1 kW)
定格使用率		%	40 (10分周期)
最高無負荷電圧	V	約65	
スタート電流範囲	A	出力電流範囲と同一	
クレータ電流範囲	A	出力電流範囲と同一	
パルス電流範囲	A	出力電流範囲と同一	
アップスロープ時間	秒	0.1~5	
ダウンスロープ時間	秒	0.1~5	
アークスポット時間	秒	0.1~5 (ダウンスロープ兼用)	
プリフロー時間	秒	標準0.1 (内部調整0.1~0.5)	
アフターフロー時間	秒	3~25	
ローパルス周波数	Hz	0.5~15	
ミドルパルス周波数	Hz	15~500	
パルス幅	%	15~85	
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	300×535×557	
質量	kg	33	40

(注1) 入力電圧は、定格電圧の10%の範囲内でご使用ください。それ以外ではご使用できません。
 (注2) 外形寸法には取っ手を含まれておりません。

●溶接トーチ

型 式		NA-20A	NA-30W
定格電流	直流	A 200	300
	交流	A 170	200
定格使用率 (10分周期)	%	50	100
使用電極径	標準装備	mmφ 2.4	
	オプション	mmφ 1.0、1.6、2.0、3.2	
冷却方式	—	空冷	水冷
ケーブル長さ	m	4.8	
本体取付け部品	ノズル	10A (899403)	
	コレット	2.4 (899456)	
	コレットボディ	3.2 (899464)	
	電極	2.4 (899023)	

(注1) ()内の6桁番号は、サービス部品番号を示します。
 (注2) 消耗部品は、サービス部品として単品販売もしています。

●アルゴンガス調整器

型 式	FR-1A
使用ガス	アルゴン (Ar)
流量調整範囲	1~25L/min

●標準付属品 (200NP5・300NP5)

品 名	員 数
ガス用ホース (1/4×3m)	1
冷却水用ホース (5/16×5m)	2
ホースバンド (内径φ13)	2
ホースバンド (内径φ14)	3
ホースバンド (内径φ22)	2
水道蛇口	1
ビニールホース (φ22×15cm)	1
ヒューズ (3A)	1

標準構成 (ご注文の際は、下記の内容をご確認ください。)

項 目	品 名		ご指示いただくもの
①溶接電源	200A DT-NP5	300A DT-NP5	型 式
②リモコンボックス	200NP5用 RE-BOX	300NP5用 RE-BOX	型 式
③溶接トーチ	NA-20A	NA-30W	型式、ケーブル長さ
④アルゴンガス調整器	FR-1A	FR-1A	型 式

●オプション (別途ご注文により付属します)

①冷却水循環ポンプ



HP-10

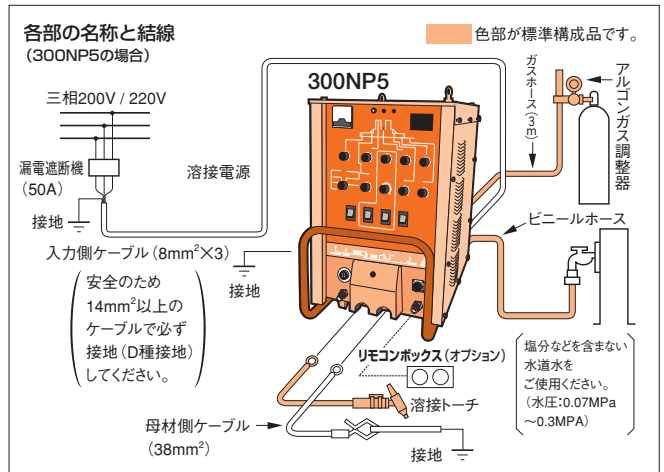
②段積み用ブラケット



③専用リモコンボックス
(ケーブル長さ4m)



外部系統図



安全に関するご注意

●ご使用前には、製品に付属の「取扱説明書」をよくお読みの上、正しくお使いください。

- 本製品を輸出される場合には、外国為替及び外国貿易法の規則をご確認の上、必要な手続きをお取りください。尚、ご不明の場合は、弊社担当営業にお問い合わせください。
- 電気溶接機の部品の最低供給年数は製造後7年を目安にしています。

株式会社 日立産機システム

〒101-0022 東京都千代田区神田練堀町3番地 AKSビル

日立ビアエンジニアリング株式会社

〒243-0488 神奈川県海老名市上今泉2100番地

TEL : 046-235-9306 (代) FAX : 046-235-9376

<http://www.hitachi-hvek.co.jp>

東京支店	TEL : 03-3251-6380 (代)	FAX : 03-3251-6388
北海道営業所	TEL : 011-611-1224 (代)	FAX : 011-611-8433
東北営業所	TEL : 022-282-2561 (代)	FAX : 022-282-2594
北関東営業所	TEL : 0276-37-7030 (代)	FAX : 0276-37-6953
名古屋支店	TEL : 052-264-0791 (代)	FAX : 052-262-0625
北陸営業所	TEL : 076-260-0920 (代)	FAX : 076-260-4622
大阪支店	TEL : 06-4868-1221 (代)	FAX : 06-4868-1248
西部営業所	TEL : 082-546-3550 (代)	FAX : 082-546-6183



古紙配合率100%再生紙を使用しています。



印刷インキは、環境に優しい大豆インキを使用しています。



信用とゆき届いたサービスの当社へ

●本カタログの内容は不断の研究、開発により予告なく変更することがあります。予めご了承ください。

2007.2

Printed in Japan(B)