

ニューデジタルTIG 300DN



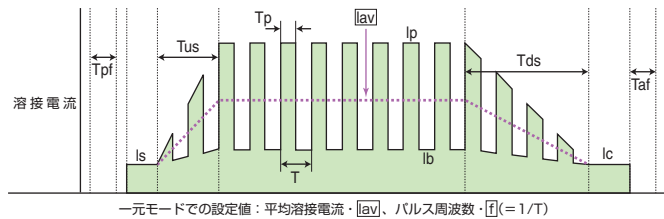
300A容量、使用率50%でパワーアップ！ 使い易さを追求したデジタル一元制御。

デジタル表示／デジタル制御

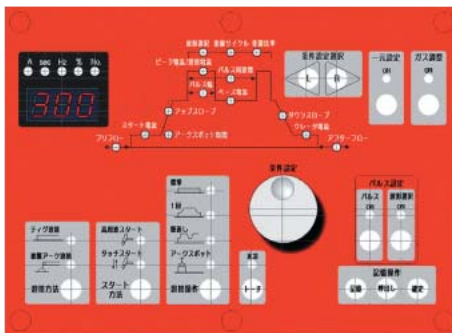
- 溶接条件をデジタル設定できるので管理が楽々。
- 溶接条件設定メモリ(30条件)内蔵で溶接条件の記憶・再現が容易。
- 施工条件数値の管理:ISO9000 対応。

簡単操作

- 新開発のパルス溶接一元制御で取扱いが簡単。
平均溶接電流設定のみでパルスのピーク電流、ベース電流を自動設定。自己保持モード時はスタート電流、クレータ電流他も自動設定で楽々。
(個別設定も一元機能を"OFF"することによりできます)



- 見易いシートキーと表示で楽々設定。



溶接電源仕様

型式		300A DT-DN	
定格出力電流	A	300	
定格入力電圧	V	三相/単相200/220(自動切換)	
定格周波数	Hz	50/60共用	
出力電流範囲	TIG	A	4~300(三相)/4~180(単相)
	手溶接	A	4~250(三相)/4~180(単相)
定格負荷電圧	TIG	V	20(三相)/17.6(単相)
	手溶接	V	30(三相)/27.2(単相)
定格入力	TIG	kVA	10.9(7.8kW)(三相)/6.4(4.2kW)(単相)
	手溶接	kVA	12.4(9.0kW)(三相)/9.2(6.1kW)(単相)
定格使用率	%	50(10分周期)	
最高無負荷電圧	V	約67	
スタート電流範囲	A	出力電流範囲に同一	
クレータ電流範囲	A	出力電流範囲に同一	
パルス電流範囲	A	出力電流範囲に同一	
アップスロープ時間	秒	0~25	
ダウンスロープ時間	秒	0~25	
アークスポット時間	秒	0.1~25	
プリフロー時間	秒	標準0.1(パネル設定で0.1~25秒設定可)	
アフターフロー時間	秒	標準10(パネル設定で0.1~25秒設定可)	
パルス周波数	Hz	0.5~500	
パルス重畳サイクル	Hz	0.5~20	
パルス幅調整範囲	%	5~95	
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	300×535×557(注2)	
質量	kg	40	

(注1) 入力電圧は、定格電圧の±10%の範囲内でご使用ください。それ以外ではご使用できません。
(注2) 外形寸法には取っ手を含んでおりません。



300 DN

新パルス電流波形制御 (特許出願中)

- ビード形状・溶融池制御で溶接が楽々。
直流出力と、5種類のパルス電流で色々なワークの溶接条件にジャストフィット。

電流波形と名称	ビード外観例	用途・特徴
直 流		標準・広域な用途 比較的集中したアーク アーク音ほとんどなし
三 角 波		サイリスタ機のアーク ソフトなアーク ビード幅広く溶込み少
標準パルス		全姿勢・差厚継手 小電流・高速溶接 母材への入熱制御 アーク集中性向上
ピーク時三角波重畳パルス		ビード波明瞭化 +アーク音低減 アーク音比較的少 溶込みやや少
ミドルパルス重畳ローパルス		集中性良好アーク +明瞭なビード波 最も明瞭なビード波の形成可能
三角波重畳ローパルス		ソフトなアーク +明瞭なビード波 ビード幅やや広く 溶込みやや少

環境に配慮したニューデザイン

- リサイクルし易い金属製のカバーを採用。
- 誤操作防止用パネルカバー付きで安全性も向上。

標準構成 (ご注文の際は、下記の内容をご連絡ください。)

項目	リモコン無しの場合	アナログリモコンの場合	ご指示いただくもの
溶接電源	300A DT-DN	300A DT-DN	型式
リモコンボックス(注1)	—	RE-30DN-8M	型式
溶接トーチ	NA-30W	NA-30W	型式、ケーブル長さ
アルゴンガス調整器	FR-1A	FR-1A	型式

(注1) 300DNは、受注生産品です。
(注2) 溶接電源は、リモコンボックス無しでご使用できます。リモコンボックス(RE-30DN-8M)は、オプションとして用意しています。
(注3) 溶接トーチ用の冷却水循環装置(HP-10)は、オプションとして用意しています。