

デジタル制御・高性能 CO<sub>2</sub>/MAG溶接機

# 日立デジタル CO<sub>2</sub>/MAG 350CK

お客様のニーズにマッチしたデジタルで  
高性能な溶接をかんたんに！



# デジタルで高品質・高性能な溶接をかんたんに!!

## 特長

- CO<sub>2</sub>/MAG溶接の最適条件をデジタルに再現。条件出しが容易になります。
- 設定条件が事前にパネルに表示。
- 10溶接条件メモリで施工品質を安定化。
- ワイヤ送給速度はエンコーダフィードバックで万全。
- 小型軽量トーチで作業がらくらく。
- ワイヤ材質・径に適したスタート制御で快適スタート。



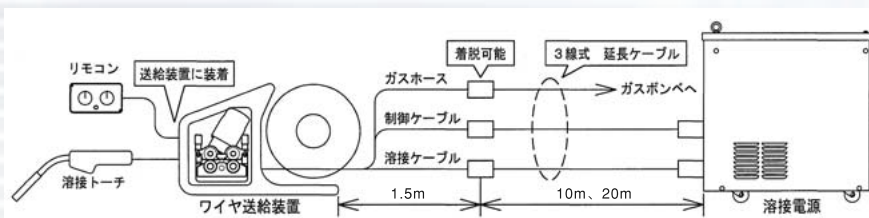
## 簡単操作で条件設定が容易なタッチパネル



- わかりやすい操作スイッチの配置で、設定が容易です。
- リモコン無しでもスタート、メイン、クレータ電流の設定がパネル操作で行えます。
- 溶接電流・電圧をリモコン感覚で設定できます。
- ワイヤーのインテングもパネル操作で行えます。
- 溶接電流・電圧はデジタルでわかりやすく表示されます。

## 新型送給装置の特長

- エンコーダ付きモータと4ローラ方式の採用により強力かつ安定した送給を実現します。
- ブレーキ機構付きリール軸の採用により、ワイヤを安定して送給します。
- 延長ケーブルは10mを用意しています。(オプション)
- 新型フレームの採用で送給部の操作性と、可搬時の作業性を向上しています。
- 標準セットのCSL-35-H-3トーチ以外に、他の日立CO<sub>2</sub>/MAGトーチも使用できます。



## 新型トーチの特長

- 柔らかいコンジットで小型軽量。操作性が向上しています。
- ワンタッチ接続トーチは、日立製アダプタ付きで接続ができます。  
(型式CSL-35-HA-3) (オプション)



**標準構成** (ご注文の際は、下記の内容をご確認ください。)

品名	型式
①溶接電源	350A DT-CK
②ワイヤ送給装置	WF-4M355MED
③溶接トーチ	CSL-35-H-3
④ガス調整機	EH-1N

**標準仕様表**

●溶接電源

型式		350A DT-CK
定格出力電流	A	350
定格入力電圧	V	三相200/220
定格入力	KVA	18.0 (15Kw)
定格周波数	Hz	50/60共用
定格使用率	%	60 (10分周期)
出力電流範囲	A	50~350
出力電圧範囲	V	16~36
クレータ電流・電圧	A	50~350
	V	16~36
外形寸法(幅×奥行き×高さ)	mm	365×540×545
質量	Kg	39

(注) 入力電圧は、定格電圧の±10%の範囲内でご使用ください。それ以外ではご使用できません。

オプション

品名	型式
CK用 リモコンボックス	RE-35K-2M
延長用MED制御ケーブル	4M355MED 10m
延長用ガスホース	ガスホース 10m
延長用溶接ケーブル	F60-10m
日立製アダプタ付きワンタッチトーチ	CSL-35-HA-3

●ワイヤ送給装置

型式		WF-4M355MED
定格電流	A	350
適用ワイヤサイズ	mmφ	1.2、0.9、1.0 (0.8)
ワイヤスプール寸法	mm	軸径50、外形300、幅105以下
ケーブル長さ	m	1.5、10
リモコンボックス取り付け	—	可能
ガス電磁弁	—	有り
本体質量	Kg	10.5
外形寸法(幅×奥行き×高さ)	mm	200×510×355

( )は選択部品

●溶接トーチ

型式		CSL-35-H-3
定格電流	A	350
使用ワイヤ径	mmφ	1.2 (0.8、0.9、1.0)
使用率 (10分周期)	%	CO <sub>2</sub> :35% MAG:20%
冷却方式、形状、ケーブル長さ	—	空冷、カーブ型、3m
質量	Kg	2.1

※ワンタッチトーチ (CSL-35-HA-3) の仕様は、CSL-35-H-3と同じです。

( )は選択部品

●ガス調整器

型式		EH-1N
使用ガス	—	CO <sub>2</sub> MAG
流量調整範囲	リットル /min	2.0~25
ヒーター容量	V	100 (190w)
コード長さ	m	2 (2芯)
質量	Kg	1.85



**安全に関するご注意**

●ご使用の前には、製品に付属の「取扱説明書」をよくお読みの上、正しくお使いください。

- (1) 本製品を輸出される場合には、外国為替及び外国貿易法の規則をご確認の上、必要な手続きをお取りください。尚、ご不明の場合は、弊社担当営業にお問い合わせください。
- (2) 電気溶接機の部品の最低供給年限は製造後7年を目安にしています。

**株式会社 日立産機システム**

〒101-0022 東京都千代田区神田練馬町3番地 AKSビル

**日立ビアエンジニアリング株式会社**

〒243-0488 神奈川県海老名市上今泉2100番地

TEL : 046-235-9306 (代) FAX : 046-235-9350

<http://www.hitachi-hvek.co.jp>

東京支店	TEL : 03-5213-5686 (代)	FAX : 03-5213-5388
北海道営業所	TEL : 011-611-1224 (代)	FAX : 011-611-8433
東北営業所	TEL : 022-282-2561 (代)	FAX : 022-282-2594
北関東営業所	TEL : 0276-37-7030 (代)	FAX : 0276-37-6953
名古屋支店	TEL : 052-264-0791 (代)	FAX : 052-262-0625
北陸営業所	TEL : 076-260-0920 (代)	FAX : 076-260-4622
大阪支店	TEL : 06-4868-1211 (代)	FAX : 06-4868-1247
西部営業所	TEL : 082-546-3550 (代)	FAX : 082-546-6183



ISO9001 Certified JQA-1534

- (1) 品質保証の国際規格ISO9001の認証取得
- (2) 電気溶接機の設計・開発及び製造

信用とゆき届いたサービスの当社へ

●本カタログの内容は不断の研究・開発により予告なく変更することがあります。予めご了承ください。

2008.9

Printed in Japan(B)



印刷インキは、環境に優しい大豆油インキを使用しています。