

350GE2

フルデジタル パルスMAG/MIG溶接機

- パルスMAG溶接
- パルスMIG溶接
- MIG溶接
- CO₂/MAG溶接

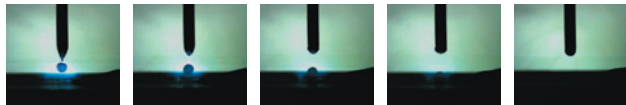
**軟鋼
ステンレス溶接
仕様**

フルデジタルで実現する 軟鋼・ステンレスの 優れた溶接性能。

フルデジタルがスパッタレスを実現。

■最適で高精度なパルス波形制御により...

規則正しいパルス1ドリップ制御と、アーク長変化を吸収する素早い反応で安定した美しい溶接を実現。



(軟鋼事例)



SUS/重ね隅肉 1t
(110A, 21.7V, 100cm/分, パルスMIG溶接)



軟鋼/重ね隅肉 1t
(90A, 21.5V, 100cm/分, パルスMAG溶接)

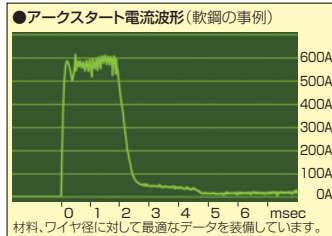
■薄板から厚板まで幅広く適応。

■半自動専用および自動機/ロボット専用の独立した溶接条件を搭載。

確実な瞬時アークスタート。

■スタート音が静かでスパッタ飛散が極少の確実なアークスタートを実現。

■パルスに同期した常に均一な溶接終了と新CDM制御の素早い立ち上がりにより実現。



●新FTT制御により、パルスに同期した常に均一な溶接終了。



●新CDMスタート方式を採用。

アークスタート時のワイヤ送給を高精度にコントロールするエンコーダ付モータ。



手元で全ての設定ができる
コントローラ。

130条件を標準装備した条件データバンク内蔵。

高精度エンコーダモータを採用した2駆2従ワイヤ送給装置。

溶接不良の低減に貢献する品質管理と通信機能。

パナソニックロボットとMAG Forceシステムで
細径ワイヤによる薄板の高品質溶接が可能。



350GE2



●溶接には以下の各機器が必要です。

1+2(2種類から選択)+3+4+5(4種類から選択)+6

1 溶接用直流電源		YD-350GE2
定格入力電圧・定格周波数	—	三相、200/220V、50/60Hz共用
定格入力力	—	20kVA 18kW
最高無負荷電圧	V	74
定格出力電流	A	30~350
定格出力電圧	A	12~36
定格使用率(10分周期)	%	60
通信機能	—	RS-232C、RS-422
メモリ機能	ch	32(記憶再生)
溶接法	—	CO ₂ /MAG/MIG/パルスMAG/パルスMIG
適応ワイヤ径※1	mm	軟鋼、SUS ※2(0.8)/0.9/1.0/1.2
出力端子	—	ワンタッチジョイント(ティンゼタイプ)
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	380×510×485
質量	kg	58

機能や時間などの選択設定には、コントローラが必要です。

※1:溶接材料、ワイヤ材質、溶接法によっては、適応できないワイヤ径があります。

※2:CO₂/MAG溶接のみ適応します。

2 コントローラ		標準タイプ/YD-00DES1	ダイレクトタイプ/YD-00DEU1
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	210×215×50	
質量	kg	0.9	
ケーブル長さ	m	0.4	

3 ワイヤ送給装置(フィードローラ付(軟鋼・SUS用:0.9/1.2))

用途	品番	駆動方式	スプール軸	適用ワイヤ径(mm)	備考
軟鋼	YW-35DEB1	2駆2従	プレーキ付	軟鋼 0.9(1.0)/1.2	ワイヤカバー付
ステンレス				SUS 0.9(1.0)/1.2	

※適用ワイヤ径の()は、オプション部品が必要です。※CO₂/MAG溶接用はYW-35DE1(1駆1従)で対応します。

4 溶接用トーチ		ケーブル長さ	適用ワイヤ径(mm)	使用率*
品番	350A 空冷	3m	軟鋼 (0.9)/(1.0)/1.2	CO ₂ 350A: 45%, 300A: 60%
			※ステンレス (0.9)/(1.0)/(1.2)	CO ₂ +Ar 350A: 35%, 260A: 60%
品番	YT-35ESG4		パルスMAG 350A: 20%, 200A: 60%	
			パルスMIG 350A: 10%, 140A: 60%	

*JIS規格に基づく使用率(%)です。 ※SUS用ワイヤ適用可能トーチは、SUS時は部品交換が必要です。
(オプション/ライオ(樹脂製)1.2mm用:TDT00153, 0.9/1.0mm用:TDT00152)

5 接続ケーブル		6 ガス調整器	
品番	ケーブル仕様	品番	適用溶接法
YV-605GB2A	60mm ² 5m	YX-25AD1	CO ₂ /MAG/MIG
YV-610GB2A	60mm ² 10m		ガス流量(L/min)
YV-615GB2A	60mm ² 15m		25
YV-620GB2A	60mm ² 20m		

※パワーケーブル/1本、出力ケーブル0.5m/1本、制御ケーブル/1本、ガスホース/1本がセットになっています。

●電源設備容量および必要ケーブルの太さ(内線規程 JEAC8001-2005を基にしています)

項目	溶接電源	YD-350GE2
設備容量	溶接電圧	20以上
ヒューズ容量 B種(ノーヒューズブレーカ)	電流	60(75)
入力側ケーブル(端子穴)	A	14以上(M5用)
出力側ケーブル(端子穴)	mm ²	60(M8用)※
接地ケーブル	mm ²	14以上

※出力側ケーブルは使用率50%での値を示しています。

●オプション

水冷ホースユニット(給排水ホース各1)	
品番	ホース長(m)
YV-005GE2W	5
YV-010GE2W	10
YV-015GE2W	15
YV-020GE2W	20

※水冷トーチYT-50MFW1をご使用の場合に必要です。

冷却水装置			
品番	入力電圧	冷却水容量	適用トーチ
YX-09KGC1	単相200V	9L	MIG、CO ₂ 、MAG 500A 60%

※流量スイッチ内蔵です。

その他のオプション			
コントローラ延長ケーブル	YV-003DE1A	3m延長ケーブル	
外部接続ユニット	YX-CB011	メモリ32ch選択	
溶接モニタリングソフト	YX-00SG1	CD-ROM	

※溶接モニタリングソフト(YX-00SG1)はWindows 2000,XP環境で対応しています。

【お客様で準備してください。】

- 溶接用ワイヤ
- シールドガス
- 入力側ケーブル
- 出力側ケーブル(0.5mは接続ケーブルに標準付属)
- 接地ケーブル