

HS-LASER 系列激光焊接設備

- 專業
- 專致
- 專注



www.hs-weld.com



HS-LASER



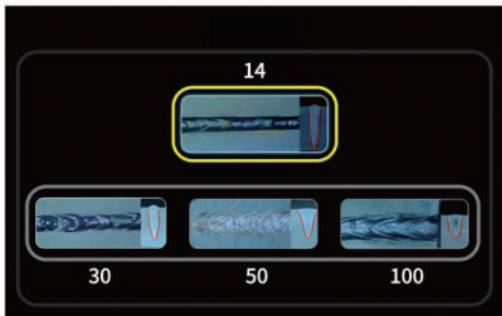
01

整機一體化 · 一站式服務 · 維護成本低

02

雙迴路冷媒智能恆溫系統

-30°C ~ 60°C 持續工作 7x24h 不間斷

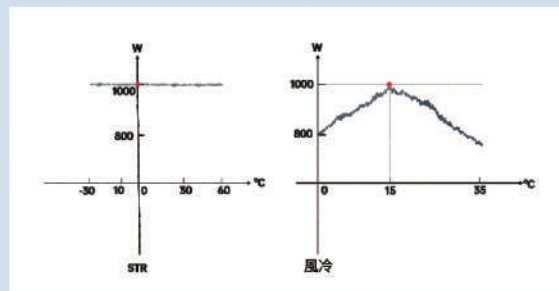


03

小線徑技術，同功率更高熔深

04

超強穩定性，長時功率波動 > 1%



HS-LASER



05

功率自修復, 5000小時不衰減

06

能耗減少50%, 極致節能體驗



07

焊槍獨家創新設計
精簡結構故障率低

08

結合機械手臂, 增加產出效能



焊機參數表

項目	單位	HS-1000S	HS-2000S
額定輸入電源	-----	單相 220V	
輸入電源頻率	Hz	50/60	
激光功率	W	700	1200
峰值功率	W	1000	2000
額定輸入功率	W	3200	4200
焊接速度	cm/min	20~200	
冷卻方式	-----	雙迴路冷媒直冷	
工作溫度	°C	-30~60	
存儲溫度	°C	-40~85	
工作濕度	%	0~90	
尺寸(含輪子與把手)	mm	675*310*580	673*310*605
重量	kg	38	43
適用焊線直徑	mm	0.8/1.0/1.2/1.4/1.6	
預設數量	pc	16	30
可自定義數量	pc	20	
焊接模式		點焊/連續點焊/脈沖焊/連續焊	

焊接參數表

	鋁	不銹鋼	鍍鋅板	碳鋼
HS-1000S	2mm	2.5mm	2.5mm	2.5mm
HS-2000S	4mm	4mm	4mm	4mm